

JOB VACANCY



Process Safety Specialist

Directorate : **President Director Office**

Reporting to : **QHSE Senior Manager**

Work Location : **Site Office**

Job Responsibilities

- Lead monthly Process Safety Committee meeting.
- Implement and track a robust set of Process Safety and Asset Integrity leading and lagging metrics that effectively indicate plant status from a process safety standpoint. Perform training to ensure that these metrics are understood, and regularly review metrics with the PSM committee. Initiate an intervention when required.
- Manage, lead, and facilitate Process Safety Management internal and external audits; monitor progress in closing recommendations and following up actions.
- Develop and revise the company's policy, standard, and procedure related to Process Safety Management.
- Lead, facilitate, or perform process hazard analysis, including HAZID, HAZOP, What-if, LOPA, QRA, dispersion modelling, consequence analysis, etc., especially for any plant modification.
- Lead the facility learning efforts for process safety through incidents, audits, and High-Value Learning (HVL).
- Maintain facility risk register and support the development and implementation of risk action plans. Coordinate and participate in facility Process Hazard Analyses, including HAZOP, HAZID, What-If, TRA, JHA, etc. Support facility risk assessments, including MAR, LOPA, ORA, QRA, etc. Support specialty risk studies (e.g., FMEA, FMECA, dropped object, vessel collision, etc.) when required.
- Lead investigation of facility LOPCs and other process safety incidents. Take a lead role in providing learning to the facility from incidents on the facility and relevant incidents from external. Proactively share lessons with facility operations management and staff. Support incident investigations in general. Promptly report process safety incidents.
- Verify that process safety information is available and current.
- Verify that safe operating limits are defined and adhered to and deviations are appropriately investigated. Verify that alarms are being regularly reviewed to minimize standing and nuisance alarms.
- Verify that the operating procedures are up to date and followed and that any change to the procedure is carried out through robust change management.
- Verify that SCDM, SECE, and Independent Protection Layers (IPLs from LOPA) are inspected, tested, and maintained to define performance standards. Verify that safety system bypasses, defeats, and positions (e.g., lock open, lock closed) are managed consistent with the design intent and that appropriate interim risk reduction measures are implemented as required.
- Verify that alarms are being regularly reviewed to minimize standing and nuisance alarms and that the number and rate of alarms per shift are not overloading the control room operators. Evaluate alarms to determine if operators are being overloaded.

Job Qualifications

- Bachelor's degree in chemical engineering or technical engineering. Master's degree is an advantage.
- Minimum (8) eight years of experience in the Oil & Gas industries with a minimum (3) of three years in the Operating plant.
- Professional qualifications in process safety such as NEBOSH, CFSP/CFSE.
- Member of at least one professional engineering institution, such as PII.
- Hands-on operational experience in LNG plants or other hydrocarbon facilities

- Experience working with process safety issues in a regulatory regime (e.g., PSM, SEMS, UK Safety Case, etc).
- Experience in implementing hazard identification and risk assessment processes.
- Experience in leadership, persuading, and managing people.
- Having good communication skills.

***Specific Conditions:**

Permanent with (3) three months of probation.

*Please send your complete application letter, CV, recent photograph, current remuneration and expected remuneration to recruitment@dslng.com and put the vacancy code "**Position Name**" as the email Subject (not more than 300kb).*

DSLNG will maintain the confidentiality of information from the applicants. Please note that DSLNG never solicit any charge from the candidates during the recruitment process and is not responsible for charges that is not requested by the company. The entire selection process is based on the results of the competency tests and will be conducted in a transparent and objective manner. Only candidate(s) who meet the criteria will be contacted.

LOWONGAN KARIR



Process Safety Specialist

Direktorat : *President Director Office*
Melapor kepada : *QHSE Senior Manager*
Lokasi Kerja : *Site Office*

Tanggung Jawab Pekerjaan

- Memimpin rapat bulanan Komite Keselamatan Proses.
- Menerapkan dan melacak serangkaian metrik leading dan lagging Keselamatan Proses dan Integritas Aset yang kuat yang secara efektif menunjukkan status pabrik dari sudut pandang keselamatan proses. Lakukan pelatihan untuk memastikan bahwa metrik ini dipahami, dan tinjau metrik secara teratur dengan komite PSM. Memulai intervensi bila diperlukan.
- Mengelola, memimpin, dan memfasilitasi audit internal dan eksternal Manajemen Keselamatan Proses; memantau kemajuan dalam menyelesaikan rekomendasi dan menindaklanjuti tindakan.
- Mengembangkan dan merevisi kebijakan, standar, dan prosedur perusahaan yang terkait dengan Manajemen Keselamatan Proses.
- Memimpin, memfasilitasi, atau melakukan analisis bahaya proses, termasuk HAZID, HAZOP, *What-if*, LOPA, QRA, pemodelan dispersi, analisis konsekuensi, dll., terutama untuk modifikasi pabrik.
- Memimpin upaya pembelajaran fasilitas untuk keselamatan proses melalui insiden, audit, dan *High-Value Learning* (HVL).
- Memelihara daftar risiko fasilitas dan mendukung pengembangan dan implementasi rencana aksi risiko. Mengkoordinasikan dan berpartisipasi dalam Analisis Bahaya Proses fasilitas, termasuk HAZOP, HAZID, *What-If*, TRA, JHA, dll. Mendukung penilaian risiko fasilitas, termasuk MAR, LOPA, ORA, QRA, dll. Mendukung studi risiko khusus (misalnya, FMEA, FMECA, benda jatuh, tabrakan kapal, dll.) bila diperlukan.
- Memimpin investigasi LOPC fasilitas dan insiden keselamatan proses lainnya. Mengambil peran utama dalam memberikan pembelajaran kepada fasilitas dari insiden di fasilitas dan insiden yang relevan dari eksternal. Secara proaktif berbagi pelajaran dengan manajemen operasi fasilitas dan staf. Mendukung investigasi insiden secara umum. Segera melaporkan insiden keselamatan proses.
- Memverifikasi bahwa informasi keselamatan proses tersedia dan terkini.
- Pastikan bahwa batas operasi yang aman telah ditetapkan dan ditaati serta penyimpangan diselidiki dengan tepat. Pastikan bahwa alarm ditinjau secara teratur untuk meminimalkan alarm yang tidak aktif dan alarm gangguan.
- Pastikan bahwa prosedur operasi adalah yang terbaru dan diikuti dan bahwa setiap perubahan pada prosedur dilakukan melalui manajemen perubahan yang kuat.
- Verifikasi bahwa SCDM, SECE, dan Lapisan Perlindungan Independen (IPL dari LOPA) diinspeksi, diuji, dan dipelihara untuk menentukan standar kinerja. Verifikasi bahwa bypass sistem keselamatan, kekalahan, dan posisi (misalnya, kunci terbuka, kunci tertutup) dikelola sesuai dengan maksud desain dan bahwa langkah-langkah pengurangan risiko sementara yang tepat diimplementasikan sesuai kebutuhan.
- Verifikasi bahwa alarm ditinjau secara teratur untuk meminimalkan alarm yang berdiri dan alarm yang mengganggu dan bahwa jumlah dan tingkat alarm per shift tidak membebani operator ruang kontrol. Mengevaluasi alarm untuk menentukan apakah operator mengalami kelebihan beban kerja.

Kualifikasi Pekerjaan

- Bergelar sarjana di bidang teknik kimia atau teknik mesin. Gelar master diutamakan.
- Pengalaman minimal (8) delapan tahun di industri minyak & gas dengan minimal (3) tiga tahun di operasional kilang.

- Kualifikasi profesional di bidang Keselamatan Proses seperti NEBOSH, CFSP/CFSE.
- Anggota dari setidaknya satu Lembaga insinyur profesional seperti PII.
- Pengalaman operasional langsung di kilang LNG atau fasilitas hidrokarbon lainnya.
- Pengalaman bekerja terkait dengan keselamatan proses (misalnya PSM, SEMS, UK Safety Case, dll).
- Pengalaman dalam mengimplementasikan proses identifikasi bahaya dan penilaian risiko.
- Pengalaman dalam kepemimpinan, membujuk dan mengelola manusia.
- Memiliki keterampilan komunikasi yang baik.

***Kondisi Spesifik:**

Permanen dengan (3) tiga bulan masa percobaan.

Surat Lamaran harus dilengkapi dengan persyaratan administrasi yang telah ditentukan meliputi daftar riwayat hidup, pas photo terbaru, informasi perolehan gaji saat ini serta ekspektasi dan dikirimkan ke alamat email: recruitment@dslng.com dengan menuliskan "**Nama Posisi**" di subject email (tidak lebih dari 300kb).

DSLNG akan menjaga kerahasiaan informasi dari pelamar. Harap diperhatikan bahwa DSLNG tidak memungut biaya apapun terhadap kandidat-kandidat dalam proses rekrutmen ini dan tidak bertanggung jawab atas pungutan yang diminta oleh bukan perusahaan. Seluruh proses seleksi didasarkan pada hasil uji kompetensi dan akan dilakukan secara transparan dan obyektif. Hanya kandidat yang memenuhi kriteria yang akan dihubungi.